



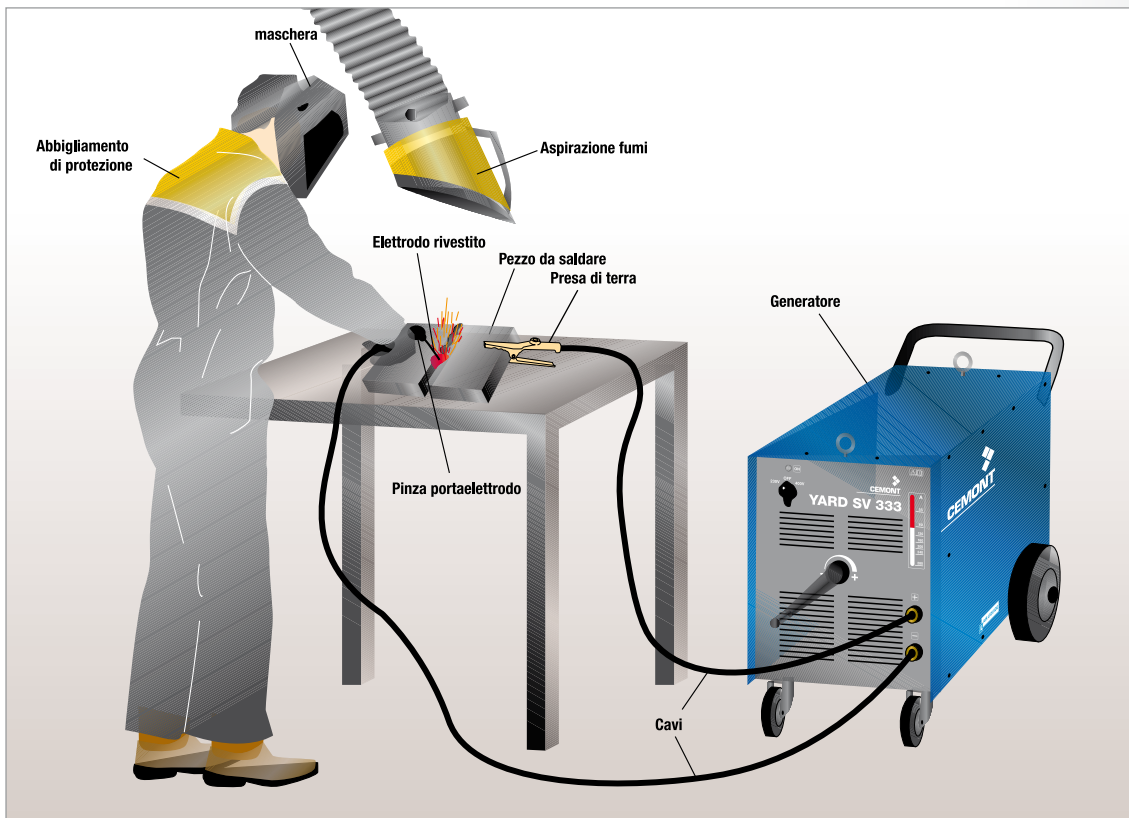
Sorgenti di saldatura MMA

Introduzione	pag.	4
Tecnologia inverter		
■ SPEEDY 100 / 130 / 150	pag.	7
■ COLT 130G / 150G	pag.	8
■ PUMA S 1400 / S 1600 / S 1700 G	pag.	9
■ PUMA 1700 POWER / PUMA 2000 POWER	pag.	10
■ PUMA 2200 XL	pag.	11
■ PUMA SX 2200 GC	pag.	12
Tecnologia trasformatore (alimentazione monofase)		
■ PRATIKA 1810 TS / 2110 TS / 2160 T / 2660 T	pag.	13
■ PRATIKA 261 ACDC	pag.	14
Tecnologia raddrizzatore (alimentazione trifase)		
■ YARD SV 263 / SV 333 / SV 403 / SV 443	pag.	15
Tecnologia tiristory		
■ YARD 400 SX / YARD 650 SX	pag.	16
Kit e accessori	pag.	17

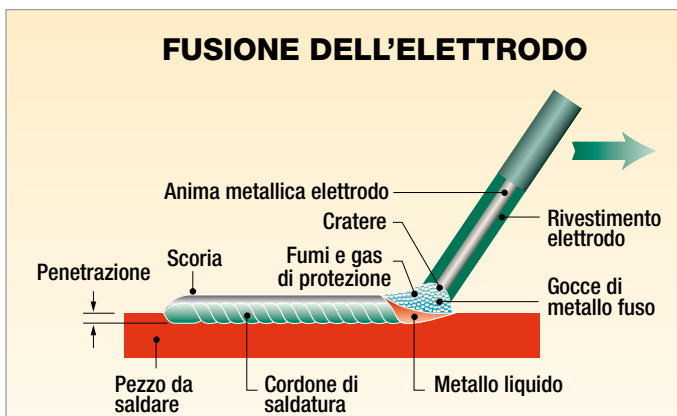


MMA - Saldatura ad elettrodo rivestito

POSTAZIONE DI SALDATURA MANUALE AD ELETTRODO RIVESTITO



FUSIONE DELL'ELETTRODO



Fasi del processo

Il metallo d'apporto viene trasferito grazie ad un arco elettrico che scocca tra l'anima dell'elettrodo rivestito e il pezzo da lavorare.

Il calore emesso dall'arco elettrico fonde simultaneamente il materiale di base (pezzo da saldare), l'anima e il rivestimento dell'elettrodo creando così il bagno di fusione alimentato dalle gocce di metallo fuso e di scoria trasferite attraverso il plasma dell'arco elettrico.

Una parte dell'elettrodo evapora durante questa fase creando un'atmosfera inerte attraverso cui scocca l'arco. Il rivestimento fuso, di bassa densità, ricopre il bagno di fusione formando la scoria che protegge il materiale apportato durante e dopo la solidificazione.



LEGENDA

SALDATURA AD ARCO

Hot Start:

Facilita l'innesco dell'arco durante la fase iniziale della saldatura grazie ad una sovracorrente.

Tale funzione può essere automatica oppure regolabile sul pannello frontale del generatore.

Arc Force:

Previene l'incollaggio dell'elettrodo al materiale di base durante la saldatura.

Un sistema elettronico rileva quest'anomalia di funzionamento e provvede, fornendo una quantità supplementare di energia, a ristabilire le corrette condizioni di funzionamento.

Tensione a vuoto U₀:

È la tensione tra l'elettrodo e i terminali di massa del generatore; deve essere superiore alla tensione d'innesco dell'elettrodo (indicata su ciascuna confezione).

Efficienza dell'elettrodo:

L'aggiunta di polvere di ferro nel rivestimento permette d'aumentare la quantità di metallo apportato al bagno e quindi l'efficienza dell'elettrodo.

Esempio:

- Elettrodo con rivestimento standard: 100g di anima depositano 100g di metallo nel cordone.
- Elettrodo con efficienza del 120%: 100g di anima depositano 120g di metallo nel cordone.

Regolazione parametri:

Formula che permette di approssimare il corretto valore dell'intensità di corrente in funzione del diametro dell'elettrodo:

$$(\varnothing - 1) \times 50 = \text{Corrente di saldatura (A)}$$

Esempio: con un elettrodo di diametro 2.5mm
 $(2.5 - 1) \times 50 = 75 \text{ A}$

Fattore di utilizzo

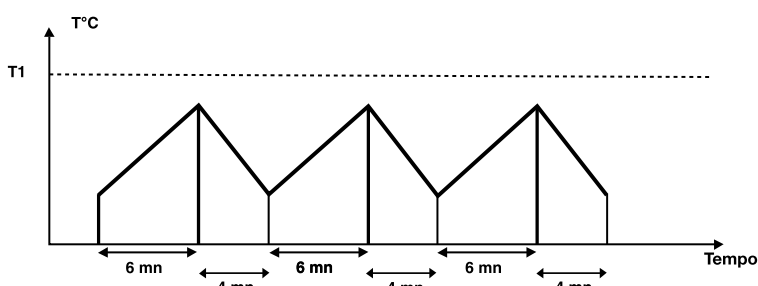
Definito dalla norma EN 60974-1

Ciclo di funzionamento..... 10 min.

Temperatura ambiente..... 40°C

Esempio: 250 A al 60% significa che, con un ciclo a temperatura stabilizzata, il generatore sarà in grado di erogare 250 A con un ciclo di esercizio di 6 minuti e 4 minuti di pausa.

T1: Temperatura di rilascio per la sicurezza termica



Grado di protezione IP

Significato: IP **2 3** o **2 1**

2 Un oggetto con un diametro di oltre 12.5mm non può penetrare ed entrare in contatto con elementi interni sotto tensione considerata pericolosa.

3 Il trasformatore è protetto contro qualsiasi danneggiamento causato da acqua che cade in gocce con un angolo massimo di 60°.

1 Il trasformatore è protetto contro gli spruzzi d'acqua verticali.



Elettrodi rivestiti

Gli elettrodi sono costituiti da una barretta metallica denominata anima e di un rivestimento.

Ruolo del rivestimento:

- Favorire l'innesco dell'arco
- Proteggere il metallo d'apporto dall'ossidazione dell'aria (formazione della scoria).
- Apportare determinate caratteristiche meccaniche al metallo depositato

Le tipologie di rivestimento più comune:

- Rutile
- Basico

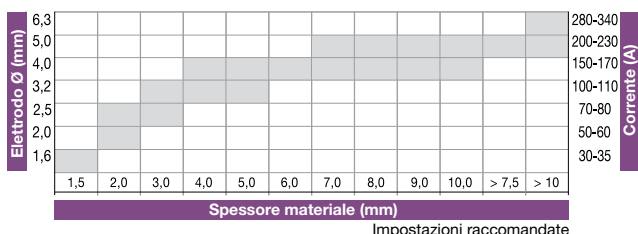
Elettrodi rutili:

- Possono essere utilizzati con qualsiasi tipologia di generatore:
 - In corrente alternata (AC), se la tensione a vuoto (U₀) è superiore a 65V (70V per alcune tipologie).
 - In corrente continua (DC), con la pinza porta-elettrodo collegata all'anodo (polo -)

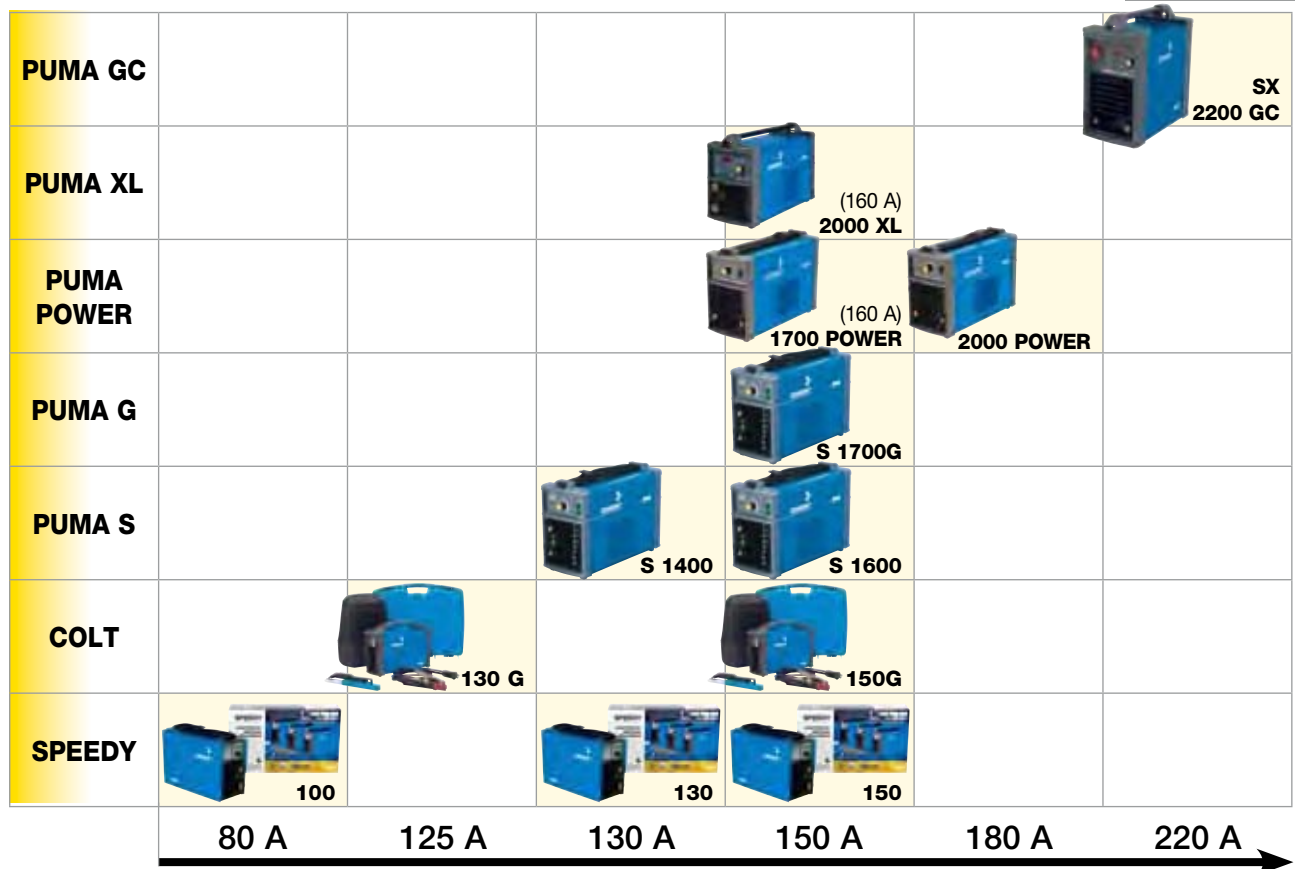
Elettrodi basici:

- Applicazioni: impieghi in cui sono richieste elevate caratteristiche meccaniche del cordone dsaldatura, in particolare resilienza ossia la capacità dei materiali di resistere agli urti e alla rottura a basse temperature.

Esempi: Costruzioni di ponti, vagoni, strutture, dispositivi in pressione ecc, strutture tutte fortemente sollecitate. L'impiego di elettrodi rivestiti basici richiede che questi vengano posti in atmosfere riscaldate a 350°C per due ore per eliminare la maggior quantità possibile di umidità presente nel rivestimento; l'umidità genera vapori d'idrogeno che possono essere causa di fessurazioni all'interno del giunto saldato..



Gamma generatori a tecnologia inverter



Gamma generatori tecnologia a trasformatore

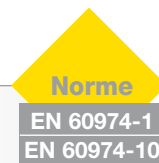


SPEEDY 100 / 130 / 150

Generatori per la saldatura ad elettrodo rivestito, ultraleggeri e maneggevoli. Monofase con presa da 16 A per connessioni domestiche. Speedy rappresenta il più semplice, sicuro e conveniente modo per saldare qualsiasi tipologia di elettrodo. Il range di modelli si presta a piccoli lavori e interventi di manutenzione. L'inverter a tecnologia I.P.M. (Inverter Power Microcontroller) permette il semplice utilizzo in qualsiasi posizione ad un prezzo competitivo. Per elettrodi fino a 4.0 mm di diametro (Speedy 150).

Caratteristiche:

- **Classe B:** Possibilità di impiego in ambienti domestici grazie alle ridotte emissioni elettromagnetiche
- **Affidabile:** 2 anni di garanzia. Sicure e affidabili
- **Facile da utilizzare:** Eccellenti innesco e stabilità dell'arco grazie alle funzioni Hot Start e Arc force
- **Alimentazione:** Monofase da 230V
- **Ultraleggeri:** Meno di 3.8 kg



SALDATURA AD ELETTRODO



DATI TECNICI:

	SPEEDY 100	SPEEDY 130	SPEEDY 150
Alimentazione monofase	230 - 50/60 Hz		
Consumo efficace	5 A	10 A	11 A
Tensione a vuoto	69 V		
Regolazione corrente	5 - 80 A	10 - 130 A	10 - 150 A
Rapporto di intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	al 10 %	80 A	130 A
	al 60%	35 A	60 A
	al 100 %	30 A	45 A
Dimensione connettori	9 mm		
Indice di protezione	IP 21		
Peso	3.5 kg	3.8 kg	3.8 kg
Dimensioni (mm)	220 x 120 x 320		

Dotazione standard generatore:

- Cavi connessione con presa da 16 A
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza



Starting kit SPEEDY*

Ref. W 000 272 759

*Maschera, martelletto, confezione elettrodi, cavo di saldatura con pinza porta elettrodi, cavo di massa con morsetto.

DA ORDINARE:

Solo generatore	W 000 271 549	W 000 271 546	W 000 271 545
Accessori/Ricambi			
Kit arc 16C25 (pinza porta-elettrodo+pinza di massa)	W 000 260 680		
Starting kit SPEEDY *	W 000 272 759		

COLT 130G / 150G

La gamma di generatori COLT, conosciuta in tutto il mondo per il suo eccezionale rapporto "Peso/Potenza", è oggi completamente compatibile con motogeneratore grazie all'innovativa tecnologia I.P.M. (Inverter Power Microcontroller). Adatta per qualsiasi attività di manutenzione e operazioni di intervento quotidiano.

Caratteristiche:

- **Professionale:** Compatibili con motogeneratore
- **Pronta all'uso:** Complete di tutti gli accessori necessari in pratiche valigette.
- **Classe B:** Possibilità di impiego in ambienti domestici grazie alle ridotte emissioni elettromagnetiche.
- **Affidabile:** 2 anni di garanzia. Sicure e affidabili
- **Facile da utilizzare:** Eccellenti innesco e stabilità dell'arco grazie alle funzioni Hot Start e Arc force.
- **Alimentazione:** Monofase da 230V
- **Ultraleggero:** Meno di 3.8 kg



2008-713



2008-715



**ULTRA-MANEGGEVOLE
PRONTA ALL'USO**

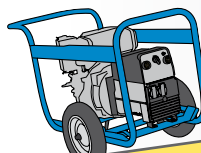
Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

DATI TECNICI:

	COLT 130G	COLT 150G	
Alimentazione monofase	230 V - 50/60 Hz		
Potenza	5.9 kVA		
Consumo efficace	12 A		
Tensione a vuoto	69 V		
Regolazione corrente	10 - 120 A	10 - 140 A	
Rapporto di intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	al 15 %	120 A	140 A
	al 60 %	60 A	70 A
	al 100 %	45 A	55 A
Dimensione connettori	9 mm		
Indice di protezione	IP 23		
Dimensioni (mm)	220 x 120 x 320		
Peso	3.5 kg	3.8 kg	

DA ORDINARE:

Generatore in valigia con accessori	W 000 271 548	W 000 271 547
Accessori/Ricambi		
KIT TIG WTT 9V (Torcia WTT 9V-4m, riduttore pressione e cavo di massa)	W 000 270 739	



**COMPATIBILE CON
MOTOGENERATORE**



Accessori
vedi pagina 17

Dotazione standard generatore:

- Cavi primari
- Cavo di saldatura con pinza porta elettrodo
- Cavo di massa con morsetto
- Martelletto/spazzola/maschera
- Confezione di elettrodi rutili
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza
- Valigia di trasporto in PVC

PUMA S 1400 / 1600 / 1700G

Le PUMA sono generatori per la saldatura ad elettrodo rivestito per uso industriale e professionale. E' disponibile una versione concepita appositamente per l'utilizzo con motogeneratore (1700 G). Le PUMA sono state sviluppate per essere utilizzate nei cantieri.

Caratteristiche:

- **Leggere:** meno di 7 kg.
- **Versatili:** possibilità di saldare con qualsiasi elettrodo rivestito (no cellulosici).
- **Facili da utilizzare:** funzioni di Hot Start per migliorare l'innesco e Arc Force per evitare l'incollaggio dell'elettrodo.
- **Elevate prestazioni:** duty cycle elevato a 40°C.
- **Maneggevoli** grazie alla comoda cinghia per il trasporto
- **Compatibili** con motogeneratore (versione 1700G)

CICLO INTENSIVO

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10



SALDATURA AD ELETTRODO



- 1 Potenziometro per la regolazione della corrente
- 2 Interruttore on/off.
- 3 Protezione termica.
- 4 Raccordo uscita.



DATI TECNICI:

	PUMA S 1400	PUMA S 1600	PUMA S 1700G
Alimentazione monofase	230 V		
Potenza	3.8 kVA	4.5 kVA	4.5 kVA
Consumo efficace	15 A	16 A	19 A
Tensione a vuoto	85 V		
Regolazione corrente	5 - 130 A	5 - 150 A	5 - 150 A
Rapporto di intermittenza a 40°C	al 35 %	130 A	150 A (25%)
	al 60 %	100 A	120 A
	al 100 %	80 A	100 A
Dimensione connettori	9 mm		
Indice di protezione	IP 23		
Dimensioni (mm)	145 x 230 x 365		
Peso	7 kg		

DA ORDINARE:

Solo generatore	W 000 263 627	W 000 263 636	W 000 263 650
Accessori/Ricambi			
KIT 25C25 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+pinza di massa+maschera e martelletto)	W 000 268 854	W 000 268 854	W 000 268 854
KIT TIG WTT 9V (Torcia WTT 9V-4m, riduttore pressione e cavo di massa)	W 000 270 739	W 000 270 739	W 000 270 739



Dotazione standard generatore:

- Cavi connessione
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

PUMA 1700 POWER PUMA 2000 POWER



Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

La PUMA POWER sono generatori in tecnologia inverter di ultima generazione. Il ridotto consumo energetico e l'elevato ciclo di lavoro le rendono lo strumento ideale per tutte le applicazioni professionali industriali o da cantiere. Le puma POWER saldano tutti i tipi di elettrodo escluso il cellulosico e saldano anche in TIG-LIFT.

Caratteristiche:

- **Prestazioni eccezionali:** Duty cycle elevato a 40°C
- **Compatibile a motogeneratore:** Fino a 70m di cavi con sezione di 2,5mm²
- **Polivalente:** MMA (escluso cellulosico) e TIG-LIFT
- **Ottimo controllo dell'arco:** Un microcontrollore gestisce il processo di saldatura
- **Conforme allo standard EN 61000-3-2:** Riduzione dei disturbi immessi in rete
- **Ridotto consumo energetico:** Assorbe solo 16 A di corrente efficace.

CICLO INTENSIVO

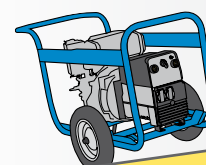


- 1 Potenziometro per la regolazione della corrente
- 2 Modalità MMA TIG LIFT.
- 3 Protezione termica.

2009-486

DATI TECNICI:

	PUMA 1700 POWER	PUMA 2000 POWER
Alimentazione monofase	230V 50/60/Hz	
Potenza	5KVA	5,7KVA
Consumo efficace	15A	15A
Tensione a vuoto	43,3V	
Regolazione di corrente	10-160A	10-180
Rapporto d'intermittenza a 40°C	30%	160
	60%	140
	100%	120
Dimensione connettori	9mm	
Indice protezione	IP23	
Dimesioni	162X265X385mm	
Peso	6,6Kg	



**COMPATIBILE CON
MOTOGENERATORE**



Accessori
vedi pagina 17

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000274931	W000270335
ACCESSORI		
KIT 25C25 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+pinza di massa maschera,martelletto)	W000268854	
KIT TIG WTT 9V (Torcia WTT 9V-4m, riduttore pressione e cavo di massa)	W000270739	

Dotazione standard generatore:

- Cavo d'alimentazione con spina da 16A
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

PUMA 2200 XL

La PUMA 2000XL è un generatore in tecnologia inverter progettato per la saldatura intensiva di tutti i tipo di elettrodo incluso il celluloso. Il microcontrollore gestisce il processo di saldatura garantendo delle performance elevate e un arco stabile. Il pannello frontale digitale rende semplice l'impostazione dei parametri di saldatura. Saldava anche in TIG-LIFT gestendo la rampa di salita e di discesa. Possibilità di controllo tramite comando a distanza.

Caratteristiche:

- **Ciclo intensivo:** 160 A al 50% a 40 °C
- **Compatibile a motogeneratore:** Fino a 70m di cavi con sezione di 2,5 mm²
- **Semplice da usare:** Pannello digitale con display
- **Polivalente:** MMA (anche celluloso) e TIG-LIFT
- **Conforme allo standard EN 61000-3-2:** Riduzione dei disturbi immessi in rete
- **Ridotto consumo energetico:** Assorbe solo 16 A di corrente efficace.
- **Sicura:** Dispositivo per ridurre la tensione (VRD).



ELETTRODI CELLULOSICI

Norme

EN 60974-1
EN 60974-10



SALDATURA AD ELETTRODO

- Encoder per la regolazione della corrente. **1**
- Selezione parametri di saldatura. **2**
- MMA/TIG LIFT. **3**
- Display. **4**
- Visualizzazione parametri di saldatura. **5**

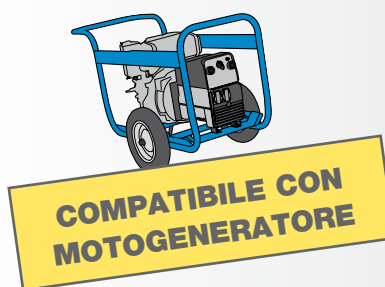


DATI TECNICI:

		PUMA 2000XL
Alimentazione monofase		230V 50/60 Hz
Potenza		4,8KVA
Consumo efficace		16A
Tensione a vuoto		67V
Tensione a vuoto ridotta (VRD)		14V
Regolazione di corrente		5-160A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	50%	160 A
	60%	150 A
	100%	130 A
Dimensione connettori		13mm
Indice protezione		IP23
Dimensioni		185X300X435mm
Peso		9Kg

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000271808
ACCESSORI	
KIT 35C50 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+pinza di massa)	W000011139
KIT TIG WTT 26 V	W000270762
Comando a distanza	W000242069



Dotazione standard generatore:

- Cavo d'alimentazione con spina da 16A
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

PUMA SX 2200 GC

La famiglia delle PUMA SX, concepita per impieghi gravosi ed intensivi, è caratterizzata da funzioni aggiuntive come il TIG Lift con il controllo delle rampe di salita e discesa.

Il display digitale consente inoltre di impostare l'Arc Force Hot Start per migliorare la stabilità dell'arco in ogni applicazione. La SX 2200 GC è compatibile con motogeneratore permette l'impiego di qualsiasi tipologia di elettrodo incluso il cellulosico.

Caratteristiche:

- **Professionale:** Compatibili con motogeneratore
- **Affidabile:** 2 anni di garanzia. Sicure e affidabili
- **Display digitale:** miglior lettura e impostazione dei parametri.
- **Prestazioni elevate:** Arc Force e Hot Start per migliorare la stabilità dell'arco e l'innesco (parametri regolabili nel modello).
- **Universale:** Adatte per qualsiasi tipo di elettrodo incluso il cellulosico.



2070-074

- 1 Encoder per la regolazione della corrente.
- 2 Selezione parametri di saldatura.
- 3 MMA/TIG LIFT.
- 4 Display.
- 5 Visualizzazione parametri di saldatura.



**ELETTRODI
CELLULOSICI**

Norme

EN 60974-1
EN 60974-10



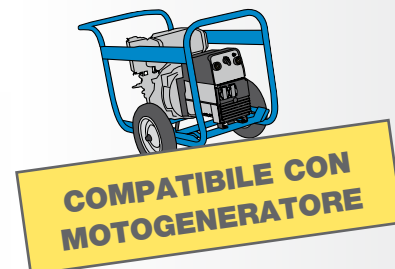
2006-682

DATI TECNICI:

		PUMA SX 2200 GC
Alimentazione 50/60 Hz		400 V trifase
Potenza		7.2 kVA
Consumo efficace		9 A
Tensione a vuoto		105 V
Regolazione corrente		5 - 220 A
Rapporto di intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	al 40 %	220 A
	al 60 %	190 A
	al 100 %	150 A
Dimensione connettori		13 mm
Indice di protezione		IP 23
Dimensioni (mm)		250 x 470 x 450
Peso		18 kg

DA ORDINARE:

Solo generatore	W 000 263 688
Accessori/ricambi	
KIT 35C50 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+pinza di massa)	W 000 011 139
KIT TIG WTT 26V (Torcia WTT 26V-4m, riduttore pressione e cavo di massa)	W 000 270 762
Comando a distanza	W 000 242 069



Dotazione standard generatore:

- Cavi connessione
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

PRATIKA 1810 TS / 2110 TS PRATIKA 2160 T / 2660 T

Le PRATIKA sono generatori a trasformatore raffreddati tramite ventilatore. Regolazione a shunt. I generatori erogano corrente alternata e saldano facilmente gli elettrodi rutili. PRATIKA è il vostro strumento di tutti i giorni.

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** monofase da 230V oppure da 230-400V.
- **Semplice:** regolazione (shunt) e visualizzazione della corrente.
- **Pronta all'uso:** con tutti gli accessori per la saldatura (modello TS).
- **Professionale:** trasformatore raffreddato.
- **Sicura:** grazie alla protezione termica integrata.



**TECNOLOGIA A
TRASFORMATORE**

Norme

EN 60974-1
EN 60974-10



- 1 Visualizzazione della corrente di saldatura.
- 2 Interruttore on/off.
- 3 Volantino per la regolazione della corrente.
- 4 Cavo d'alimentazione.

SALDATURA AD ELETTRODO

DATI TECNICI:

	PRATIKA 1810 TS	PRATIKA 2110 TS	PRATIKA 2160 T	PRATIKA 2660 T
Alimentazione monofase	230 V (50 Hz)		230 V - 400 V (50 Hz)	
Potenza	4.2 kVA	5.4 kVA	5.4 kVA	6.2 kVA
Consumo efficace	12 A	13 A	15 A (230 V)	19 A - 12 A
Tensione a vuoto	48 V			
Regolazione corrente	40 - 140 A	55 - 160 A		40 - 195 A
Dimensione connettori	9 mm			
Indice di protezione	IP 21			
Dimensioni (mm)	220 x 400 x 230	240 x 550 x 410	240 x 560 x 445	240 x 640 x 445
Peso	13.4 kg	17 kg	16.5 kg	20 kg



Dotazione standard generatore:

- Cavi connessione
- Cavo di saldatura con pinza porta elettrodo e cavo di massa con morsetto (modelli TS)
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

DA ORDINARE:

Solo generatore	W 000 264 088	W 000 264 091	W 000 264 094	W 000 263 672
Accessori/Ricambi				
Kit 25C25 con capicorda (cavo+pinza porta elettrodo e cavo+presa di massa)	-	-	W 000 271 486	W 000 271 486

PRATIKA 261 AC/DC



Pratica AC/DC è un generatore a trasformatore raffreddato tramite ventilatore; la regolazione della corrente avviene tramite uno shunt. Possibilità d'utilizzo sia in corrente continua che alternata, con Pratika è possibile saldare qualsiasi tipologia di elettrodo. Ideale per i lavori di tutti i giorni.

**TRANSFORMATORE PER
OGNI TIPO DI ELETTRODO**

Norme

EN 60974-1
EN 60974-10

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** monofase da 230-400V.
- **Semplice:** regolazione (shunt) e visualizzazione della corrente.
- **Polivalente:** AC/DC adatta per qualsiasi tipologia di elettrodo rivestito
- **Potente:** corrente di saldatura fino a 215A.
- **Professionale:** trasformatore raffreddato tramite ventilatore.
- **Sicura:** grazie alla protezione termica integrata.



2007-369

- 1 Indicatore di corrente.
- 2 Spia protezione termica.
- 3 Interruttore on/off.
- 4 Connessione al cavo di saldatura.
- 5 Regolazione corrente di saldatura.
- 6 Cavo di alimentazione.



2007-371

DATI TECNICI:

		PRATIKA 261 ACDC
Alimentazione monofase		230 - 400 V
Potenza		14.2 kVA
Consumo efficace		20 A - 12 A
Tensione a vuoto		95 V
Regolazione corrente	AC	50 - 220 A
	DC	25 - 160 A
Diametro elettrodi		da 2 a 5 mm
Rapporto di	al 10 %	205 A
intermittenza a 40°C	al 60 %	180 A
Dimensione connettori		9 mm
Indice di protezione		IP 21
Dimensioni (mm)		360 x 300 x 460
Peso		33.5 kg

DA ORDINARE:

Solo generatore	W 000 264 096
Accessori/ricambi	
KIT 25C25 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+presa di massa)	W 000 268 854



Dotazione standard generatore:

- Cavo alimentazione
- Maniglia di trasporto e ruote
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

YARD SV 263 / SV 333 SV 403 / SV 443



**ROBUSTA
E POTENTE**

Norme

EN 60974-1
EN 60974-10

Le YARD sono sorgenti di saldatura in tecnologia a raddrizzatori per la saldatura ad elettrodo rivestito. Adatte per lavori in officina o in cantiere. La semplicità d'uso e la regolazione a shunt consentono l'uso professionale o intensivo.

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** trifase bi-tensione da 230-400V.
- **Semplice:** regolazione (shunt) e visualizzazione della corrente.
- **Prestazione:** resistenze alle condizioni di lavoro più difficili.
- **Raffreddamento:** tramite ventilatore.
- **Maneggevole:** grazie alle grandi ruote e maniglie.
- **Polivalente:** salda qualsiasi tipo di elettrodo (incluso il cellulosico).



- 1 Interruttore on/off e selettore della tensione primaria.
- 2 Regolazione della potenza.
- 3 Indicatore d'intensità di corrente.
- 4 Raccordo d'uscita.



SALDATURA AD ELETTRODO

DATI TECNICI:

	YARD SV 263	YARD SV 333	YARD SV 403	YARD SV 443
Alimentazione trifase	230 - 400 V			
Potenza	14.5 kVA	16.9 kVA	22.8 kVA	31.2 kVA
Consumo efficace	21,5 A - 12,5 A	25 A - 15,5 A	34 A - 19,5 A	52 A - 30 A
Tensione a vuoto	62 V - 66 V	61 V - 66 V	63 V - 70 V	71 V - 79 V
Regolazione corrente	45 - 220 A	55 - 260 A	50 - 325 A	60 - 400 A
Rapporto di intermittenza a 40°C	al 35 % 220 A	260 A	325 A	400 A (45 %)
	al 60 % 170 A	200 A	250 A	345 A
	al 100 % 130 A	155 A	190 A	265 A
Dimensione connettori	13 mm			
Indice di protezione	IP 21			
Dimensioni (mm)	450 x 620 x 890	560 x 730 x 1080		
Peso	57 kg	83 kg	107 kg	123 kg

DA ORDINARE:

	W 000 263 691	W 000 263 693	W 000 263 695	W 000 263 696
Solo generatore				
Accessori/Ricambi				
KIT 35C50 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+presa di massa)	W 000 011 139	-	-	-
KIT 50C50 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+presa di massa)	W 000 260 681			



Dotazione standard generatore:

- Cavo alimentazione
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

YARD 400 SX / 650 SX

I generatori Yard SX, realizzati in tecnologia a tiristori, sono conosciuti in tutto il mondo per affidabilità, elevate prestazioni e robustezza. Grazie ad un micro controllore che controlla il processo di saldatura e migliora le performance, le Yard SX sono adatte a lavorare in tutti gli ambienti dall'officina ai cantieri navali. La Yard SX è la soluzione migliore per la saldatura ad elettrodo rivestito e la scriccatura, salda anche in TIG -LIFT (HF OPZIONALE) e se equipaggiata con l'apposito trainafile salda anche in MIG.

Caratteristiche:

- **Bitensione:** Alimentazione trifase 230-400V
- **Regolazione della corrente:** elettronica
- **Display:** Voltmetro e Amperometro digitali
- **Multiprocesso:** MMA, TIG, MIG, SCRICCATURA
- **Alimentazione elettrotensili:** Presa ausiliaria 42VDC (42VAC opzionale)
- **Flessibile:** ARC-FORCE, HOT-START regolabile
- **Comando a distanza:** a richiesta

**CICLO DI SALDATURA
ELEVATO POLIVALENTE:
(MMA/TIG/MIG SCICCATURA)**

Norme

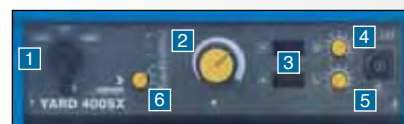
EN 60974-1
EN 60974-10

**GARANZIA
2
ANNI**



DATI TECNICI:

	YARD 400 SX	YARD 650 SX
Alimentazione trifase	230-400V 50/60HZ	
Potenza	15KVA	24KVA
Consumo efficace	40,6/23,5	61,5/35,3
Tensione a vuoto	68-75V	
Regolazione di corrente	10-400A	10-630A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	30% 60% 100%	400 A 300 A 230 A
		630 A 470 A 370 A
Dimensione connettori	13mm	
Diametro elettrodi	da 1,6 a 6,3mm	
Indice protezione	IP23	
Dimesioni	1000X600X600mm	
Peso	128kg	176kg



- 1 Interruttore on/off
- 2 Regolatore di corrente.
- 3 Display digitale corrente/tensione.
- 4 Potenziometro di regolazione Hot Start/Arc Force
- 5 Comando a distanza.
- 6 Selettore processo di saldatura.



Accessori
vedi pagina 17

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000272668	W000272669
ACCESSORI		
KIT 50C50+		W000260682
KIT TIG WTT 26 V		W000270762
COMANDO A DISTANZA		W000219557
PRESA 42 V AC		W000274337
DISPOSITIVO RIDUZIONE DI TENSIONE		W000275160
TIG HF BOX		W000305050
TRAINAFILE		W000275841

Dotazione standard generatore:

- Cavo alimentazione
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

KIT SALDATURA MMA (CAVO E PINZA PORTAELETTRODO + CAVO E PINZA DI MASSA)

	16C25 (Ø 9 mm*)	25C25 (Ø 9 mm*)	25C50 (Ø 13 mm*)	35C50 (Ø 13 mm*)	50C50 (Ø 13 mm*)	50C50+ (Ø 13 mm*)
SPEEDY	W 000 260 680 W 000 272 759**	-	-	-	-	-
PUMA S / POWER PRATIKA AC/DC		W 000 011138 W 000 268 854**	-	-	-	-
PUMA XL/SX YARD SV 263	-	-	-	W 000 011139 W 000 268 856**	-	-
PRATIKA T		W 000 271 486 (Con capicorda)	-	-	-	-
YARD	-	-	-	-	W 000 260 681	-
YARD SX	-	-	-	-	-	W 000 260 682

* Dimensione connettore ** Con spazzola, maschera e martelletto



SALDATURA AD ELETTRODO

ACCESSORI TIG:

	COLT	PUMA	PUMA GC/XL	YARD SX
Comando a distanza			W 000 242 069	W 000 219 557
Torcia TIG WTT	W 000 266 434 WTT 9V-4m	W 000 266 574 WTT 17V-4m	W 000 266 573 WTT 26V-4m	W 000 266 573 WTT 26V-4m
KIT saldatura TIG **	W000 270 739 WTT 9V-4m	W 000 270 740 WTT 17V-4m	W 000 270 762 WTT 26V-4m	W 000 270 762 WTT 26V-4m
Riduttore Argon (con flussometro a colonna)	W 000 290 228			

** Torcia, cavo di massa, riduttore di pressione.

